|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| **2º ano** |  **Avaliações mensais - 3º bimestre/2018**  |
| **Língua Portuguesa****17/08** | **Conteúdo**: Interpretação de texto; ditado; produção de texto: Ficha técnica. Substantivos: próprio e comum. Substantivos: masculinos e femininos. **S** com som de **Z**. **X** com som de **CH**, de **S**, de **Z**, de **SS** e de **CS**. Páginas 110 a 131. Atividades no caderno. |
| **Matemática****20/08** | **Conteúdo**: Registrando informações: tabelas e gráficos. Operações com números naturais: Adição e subtração: operações inversas. Páginas 122 a 143. Atividades no caderno. |

**História, Geografia, Ciências, Inglês, Arte e Educação Física terão notas mensais da seguinte forma:** ***Trabalhos*:** enviaremos bilhetes no caderno de tarefa referentes aos temas e datas de entrega.***Conceito*:** organização dos cadernos e livros, tarefas e participação nas atividades realizadas.Obs. As provas mensais de Língua Portuguesa e Matemática serão entregues aos pais juntamente com as avaliações bimestrais no dia da reunião para entrega de notas.Os pais dos alunos que não atingirem o rendimento esperado nas avaliações mensais serão convocados pela coordenação para tomarmos as atitudes cabíveis. |