|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **3º ano** | **Avaliações mensais - 2º bimestre/2019** | | **Língua Portuguesa**  **24/05** | **Conteúdo**: Interpretação de texto; ditado; produção de texto: Diário. Acento agudo e acento circunflexo / til e cedilha / Sinais de pontuação. Páginas 60 a 83. Atividades no caderno. | | **Matemática**  **27/05** | **Conteúdo**: Sólidos geométricos / Superfícies planas e não planas / Linhas: abertas; fechadas; retas e curvas. Sistema monetário brasileiro. Operações com números naturais. Páginas 60 a 101. Atividades no caderno. |   **História, Geografia, Ciências, Inglês, Arte e Educação Física terão notas mensais da seguinte forma:**    ***Trabalhos*:** enviaremos bilhetes no caderno de tarefa referentes aos temas e datas de entrega.  ***Conceito*:** organização dos cadernos e livros, tarefas e participação nas atividades realizadas.  Obs. As provas mensais de Língua Portuguesa e Matemática serão entregues aos pais juntamente com as avaliações bimestrais no dia da reunião para entrega de notas.  Os pais dos alunos que não atingirem o rendimento esperado nas avaliações mensais serão convocados pela coordenação para tomarmos as atitudes cabíveis. |