|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| **3º ano**  |  **Avaliações mensais - 2º bimestre/2019**  |
| **Língua Portuguesa****24/05** | **Conteúdo**: Interpretação de texto; ditado; produção de texto: Diário. Acento agudo e acento circunflexo / til e cedilha / Sinais de pontuação. Páginas 60 a 83. Atividades no caderno. |
| **Matemática****27/05** | **Conteúdo**: Sólidos geométricos / Superfícies planas e não planas / Linhas: abertas; fechadas; retas e curvas. Sistema monetário brasileiro. Operações com números naturais. Páginas 60 a 101. Atividades no caderno. |

**História, Geografia, Ciências, Inglês, Arte e Educação Física terão notas mensais da seguinte forma:** ***Trabalhos*:** enviaremos bilhetes no caderno de tarefa referentes aos temas e datas de entrega.***Conceito*:** organização dos cadernos e livros, tarefas e participação nas atividades realizadas.Obs. As provas mensais de Língua Portuguesa e Matemática serão entregues aos pais juntamente com as avaliações bimestrais no dia da reunião para entrega de notas.Os pais dos alunos que não atingirem o rendimento esperado nas avaliações mensais serão convocados pela coordenação para tomarmos as atitudes cabíveis. |