|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| **3º ano** |  **Avaliações mensais - 3º bimestre/2018**  |
| **Língua Portuguesa****17/08** | **Conteúdo**: Interpretação de texto; ditado; produção de texto: Diálogo – emprego do travessão. Sinônimo e antônimo. Artigo. Substantivo: singular e plural. **GE/GI; JE/JI. L/U. ISAR/IZAR**. Páginas 116 a 143. Atividades no caderno. |
| **Matemática****20/08** | **Conteúdo**: Figuras geométricas: Noção de polígono. Circunferência e círculo. Simetria. Operações com números naturais: Multiplicação. Páginas 126 a 145. Atividades no caderno. |

**História, Geografia, Ciências, Inglês, Arte e Educação Física terão notas mensais da seguinte forma:** ***Trabalhos*:** enviaremos bilhetes no caderno de tarefa referentes aos temas e datas de entrega.***Conceito*:** organização dos cadernos e livros, tarefas e participação nas atividades realizadas.Obs. As provas mensais de Língua Portuguesa e Matemática serão entregues aos pais juntamente com as avaliações bimestrais no dia da reunião para entrega de notas.Os pais dos alunos que não atingirem o rendimento esperado nas avaliações mensais serão convocados pela coordenação para tomarmos as atitudes cabíveis. |